

**Garant****GARANT Master Alu VHM maró HPC, DLC, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202512 10
GTIN	4062406238896
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Extra éles vágóélek.**

A méretek hasonlóak a DIN6527-hez.

Nagyolóshoz és simításhoz. 2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Figyelem:**

**A 202515 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Fogak száma Z	4
Spirálszög	38 fok
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	25 mm
Teljes hossz L	72 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HA, h6
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N

PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB