

Garant**GARANT Master Alu VHM maró HPC, DLC, Ø DC: 8Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202512 8M
GTIN	4062406238889
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Extra éles vágóélek.**

A méretek hasonlóak a DIN6527-hez.

Nagyolóshoz és simításhoz. 2× D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Figyelem:

A 202515 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Élhossz L_c	26 mm
Szár Ø D_s	8 mm
Nyak Ø D_1	7,4 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	38 fok
Vágóél Ø D_c	8 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Teljes hossz L	70 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N

PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB