

## Garant

### Keményfém betétek axiális beszúráshoz jobbos, Ø D<sub>min</sub> beszúrási D1/D2: 12/20mm



#### Rendelési adatok

Rendelés száma	274054 12/20
GTIN	4062406239053
Árucikk kategória	21L

#### Leírás

##### Kivitel:

Belső hűtéssel és plusz hátlap hűtéssel.

##### Figyelem:

Rendelési méret = minimális beszúrási Ø.

Nagyobb beszúrási Ø módosítás nélkül lehetséges.

$D_1 = D_{\min}$  belső Ø.

$D_2 = D_{\min}$  külső Ø.

L kivitel nagyobb  $t_{\max}$  beszúrási mélységgel.

belső hűtés: igen

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Beszúrási szélesség  $w$ : 4 mm

Hegy-közép távolság  $L_3$ : 1,6 mm

Teljes hossz  $L$ : 80 mm

Max. fogásmélység  $t_{\max}$ : 43 mm

Előtolás  $f$ : 0,01 - 0,03 mm

#### Műszaki leírás

Előtolás $f$	0,01 - 0,03 mm
Hegy-közép távolság $L_3$	1,6 mm
Beszúrási szélesség $w$	4 mm
Max. fogásmélység $t_{\max}$	43 mm
Szár Ø $D_s$	8 mm

Teljes hossz L	80 mm
belső hűtés	igen
Termék fajtája	Forgácsoló betét esztergáláshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	90 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	70 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Folyamatos	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		