

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 1,5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122310 1,5    |
| GTIN              | 4045197261694 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122501 sz.**

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB alak:** a **122315 számmal** rendelje meg.

**HE alak:** a **122320 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 14 mm         |
| Szártűrés                                  | h6            |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Névleges Ø $D_c$                           | 1,5 mm        |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 4 mm          |
| Teljes hossz L                             | 55 mm         |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Szabvány                                       | DIN 6537 K          |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 11,8 mm             |
| Bevonat  | TiN                 |
| Szerszámanyag                                  | VHM                 |
| Kivitel  | 4×D                 |
| Csúcsszög                                      | 140 fok             |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés                                    | nem                 |
| Semi-Standard                                  | igen                |
| Színes gyűrű                                   | Nincs               |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |