

Garant**Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 12,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113260 12,1
GTIN	4062406240684
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítás Form C, 2,4 mm mérettől.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrési munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 1897
Forgácshorony hossza L_c	51 mm
Csúcscsőszög	130 fok
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,13 mm/ford,
Névleges Ø D_c	12,1 mm
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	102 mm
Szár Ø D_s	12,1 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	32,9 mm
Tűrés névleges Ø	h8

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	56 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	S
CuZn	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		