

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139641 M6
GTIN	4062406240844
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Belső hűtőfolyadék ellátás  $\geq$  M4**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **136941 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

**HE** alak: a **136941 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	6 mm
Fogak száma Z	4
Menetmélység	15,47 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	36 mm
Forgácshornyok száma	4
Menet $\varnothing$	6 mm
Menetemelkedés	1 mm

Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Menetméret	M6
Teljes hossz L	64 mm
belső hűtés	igen
Névleges $\varnothing D_c$	4,7 mm
Élhossz $L_c$	15,47 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. $2 \times D$ zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. $2,5 \times D$ átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	125 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB