

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M14****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 139641 M14 |
| GTIN | 4062406240882 |
| Árucikk kategória | 11D |

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Belső hűtőfolyadék ellátás \geq M4

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **136941 + 129100 HB sz.** rendelje meg.

HE alak: a **136941 + 129100 HE sz.** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|----------|
| Menet \emptyset | 14 mm |
| Menetmélység | 37,08 mm |
| Szárhossz L_s | 45 mm |
| Teljes hossz L | 96 mm |
| belső hűtés | igen |
| Szár $\emptyset D_s$ | 12 mm |
| Forgácshornyok száma | 6 |

| | |
|---|----------------------------|
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Fogak száma Z | 6 |
| Menetméret | M14 |
| Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 11,5 mm |
| Élhossz L_c | 37,08 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Menetfajta | M |
| Menetfajta | M-LH |
| Profilszög | 60 fok |
| Szerszámanyag | VHM |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2xD zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5xD átmenő furatnál |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | zöld |
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső |
| Sorozat | Master TM |
| Termék fajtája | Gewindefräser |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 190 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | alkalmas | 160 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 125 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 115 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 105 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 175 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |