

Garant**GARANT Master INOX M VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202986 6
GTIN	4062406242305
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokhoz. Nagy **forgácsolási sebességekkel** használható, pl. Duplex acélokban.

Figyelem:

A 202993 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	16 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Spirálszög	42 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	10 mm
Teljes hossz L	54 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Tűrés névleges \emptyset	e8
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,1 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	230 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas