

Garant**GARANT Master INOX M VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202986 12 |
| GTIN | 4062406242343 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokhoz. Nagy **forgácsolási sebességekkel** használható, pl. Duplex acélokban.

Figyelem:

A 202993 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Nyak Ø D ₁ | 11,6 mm |
| Előtolás f _z szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Spirálszög | 42 fok |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 26 mm |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogak száma Z | 4 |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Élhossz L _c | 16 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Teljes hossz L | 73 mm |
| Sarok lekerekítés r_v | 0,2 mm |
| Sorozat | Master Inox |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 250 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 230 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 200 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 80 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 100 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | M |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száraz | feltételesen alkalmas |
| Levegő | alkalmas |