

**Garant****GARANT Master INOX M VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202986 8
GTIN	4062406242312
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokhoz. Nagy **forgácsolási sebességekkel** használható, pl. Duplex acélokban.

**Figyelem:**

**A 202993 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	58 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	42 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	20 mm
Élhossz $L_c$	12 mm
Sarok lekerekítés $r_v$	0,15 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas