

Garant**GARANT Master INOX M VHM maró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202989 8
GTIN	4062406245016
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokhoz. Nagy **forgácsolási sebességekkel** használható, pl. Duplex acélokban.

Figyelem:

A 203009 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	21 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak $\varnothing D_1$	7,7 mm
Teljes hossz L	63 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm

Tűrés névleges Ø	e8
Sarok lekerekítés r_v	0,15 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M

Uni	feltételesen alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas