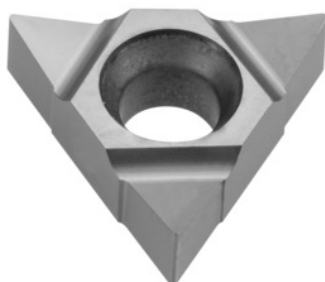


**Garant****Menetmaró lapka 60°-os belső menethez, HB7720, Emelkedés: 1,5-2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218122 1,5-2,0
GTIN	4062406245290
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

Lapkaméret 11.

**Felhasználás:**

60°-os metrikus belső menethez DIN / ISO R 262 (DIN13). szerint.

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,5 - 2 mm
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Bevonat	TiCN
Teljes profil	nem
Menet mérethez	M23×1,5; M23×2; M26×2
Vágóélek száma Z	1
Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Profilszög	60 fok

Lapkaméret	11 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Előtolás $f_z$ INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	80 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		