

**Garant****Menetmaró lapka, HB7720, Menet / coll: 16-12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	218131 16-12
GTIN	4062406245368
Árucikk kategória	21D

**Leírás****Kivitel:**

Lapkaméret 11.

**Felhasználás:**

55°-os belső- és külső menethez B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982 szabvány szerint.

Vágásirány: jobbos és balos

Előtolás  $f_z$  INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm**Műszaki leírás**

Bevonat	TiCN
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Bel- /kültéri felhasználás	Külső
Menetemelkedés	1,587 mm
Menet / coll	12 - 16
Menet mérethez	1 5/8-16; 1 5/8-12
Vágóélek száma Z	1

Minőség	HB7720
Szerszámanyag	HM
Profilszög	55 fok
Lapkaméret	11 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Előtolás $f_z$ INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágásirány	jobbos és balos
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	120 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	80 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		