

Garant**VHM nagyoló maró MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202979 16 |
| GTIN | 4062406245412 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentese a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Nyak Ø D ₁ | 15 mm |
| Teljes hossz L | 92 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Spirálszög | 45 fok |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 60 HRC | 0,04 mm |
| Vágóél Ø D _c | 16 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Tűrés névleges Ø | f8 |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 60 HRC | 0,045 mm |
| Élhossz L _c | 36 mm |

| | |
|--|------------------------------|
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 40 mm |
| Sarok lekerekítés r_v | 0,3 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | H |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,1×D |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,15×D oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Forgácsolási stratégia | MTC |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 60 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 30 m/min | H |
| Acél < 65 HRC | alkalmas | 25 m/min | H |
| Acél < 67 HRC | feltételesen alkalmas | 20 m/min | H |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|--------|----------|
| Száraz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |