

Garant**VHM nagyoló maró MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202979 10
GTIN	4062406245191
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentese a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	f8
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Élhossz L_c	22 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,025 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Nyak Ø D_1	9,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,03 mm

Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,1×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,15×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	30 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas