

Garant**VHM nagyoló maró MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202981 20
GTIN	4062406245504
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Speciálisan **trochoidális marási stratégiához**.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentese a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Nyak Ø D ₁	19 mm
Szár Ø D _s	20 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,05 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,05 mm
Élhossz L _c	60 mm
Vágóél Ø D _c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	70 mm
Tűrés névleges Ø	f8

Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	126 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,1×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,2 × D oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	30 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	20 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz

alkalmas

Levegő

alkalmas

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/202981-20>