

**Garant****GARANT Master Alu VHM maró HPC, bevonat nélkül, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202470 20
GTIN	4062406245733
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Extra éles vágóélek.**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Nagyoláshoz és simításhoz. 2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

**Figyelem:**

**A 202480 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	51 mm
Élhossz $L_c$	41 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,22 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h6

Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB