

Garant**GARANT Master Alu VHM maró több forgácstörővel TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203113 10
GTIN	4062406245771
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz tervezett nagy teljesítményű maró. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával. **1xD forgácsosztó** a kontrollált forgácstöréshez.

Kiegyensúlyozva a maximális folyamatbiztonság és magas fordulatszámon a gép kímélése érdekében.

Felhasználás:

Kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfémek** marásához.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Teljes hossz L	80 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Nyak Ø D_1	9,5 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Élhossz L_c	30 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Spirálszög	38 fok
Száralak	HB
Fogak száma Z	4
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,071 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,1 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,15×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		