

**Garant****GARANT Master Alu VHM maró több forgácstörővel TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203114 20
GTIN	4062406249687
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Kifejezetten TPC felhasználáshoz** tervezett nagy teljesítményű maró. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával. **1xD forgácsosztó** a kontrollált forgácstöréshez.

**Kiegyensúlyozva** a maximális folyamatbiztonság és magas fordulatszámon a gép kímélése érdekében.

**Felhasználás:**

Kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfémek** marásához.

**Figyelem:**

$h_{max}$  : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  TPC megmunkáláshoz.

**A 202281, 202282 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Spirálszög	38 fok
Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Tűrés névleges Ø	h6
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,13 mm
Élhossz $L_c$	82 mm
Száralak	HB

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	100 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Teljes hossz L	150 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	120 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	140 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	260 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		