

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM simító maró HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203624 12
GTIN	4062406252137
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez. Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.
Palástmaráshoz simító műveletként. Nagyon stabil kivitel a megerősített mag miatt.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Spirálszög	45 fok
Teljes hossz L	100 mm
Fogak száma Z	6
Élhossz L_c	48 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		