

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM simító maró HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203624 6
GTIN	4062406252106
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

**Simító műveletekhez.** Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.

**Palástmaráshoz simító műveletként.** Nagyon stabil kivitel a megerősített mag miatt.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Spirálszög	45 fok
Teljes hossz L	66 mm
Vágóél Ø $D_c$	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes
Élhossz $L_c$	24 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,06 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		