

HOLEX**VHM maró, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203248 10 |
| GTIN | 4062406253820 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:**

Megerősített lélekvastagság és geometria keménymaráshoz, dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. Tűrés: Méret névleges Ø D_c **0/-0,02 mm.**

Felhasználás:

Palástmaráshoz simító műveletként.

(Homlokmarás csak kis fogásmélységeknél).

Figyelem:

A 203320 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,1 mm |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Tűrés névleges Ø | 0 / – 0,02 |
| Vágóél Ø D _c | 10 mm |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Fogak száma Z | 6 |
| Élhossz L _c | 30 mm |
| Spirálszög | 45 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |
| Teljes hossz L | 80 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Előtolás f_z szélezéshez acélban < 55 HRC | 0,038 mm |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | H |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05×D szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 50 HRC | alkalmas | 75 m/min | H |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 65 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 50 m/min | H |
| Acél < 65 HRC | feltételesen alkalmas | 30 m/min | H |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|