

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 5,02mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122790 5,02   |
| GTIN              | 4045197059086 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Fúrás és dörzsázás egy műveletben. Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalagnak köszönhetően**.

**Előny:**

Külön dörzsázás nélkül hozhatók létre **H7 tűrésű furatok**.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122790 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122790 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM HPC illesztőfúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 5,02 mm       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>        | 44 mm         |
| Szártűrés                                  | h6            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm          |
| Teljes hossz L                             | 82 mm         |
| Szabvány                                   | DIN 6537      |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 36,5 mm          |
| Tűrés  | H7               |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 6×D              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |