

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 8,02mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122790 8,02
GTIN	4045197059185
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Fúrás és dörzsárazás egy műveletben. Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalagnak köszönhetően**.

Előny:

Külön dörzsárazás nélkül hozhatók létre **H7 tűrésű furatok**.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122790 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122790 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

VHM HPC illesztőfúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	53 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ford,
Névleges Ø D_c	8,02 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	8 mm
Teljes hossz L	91 mm
Szabvány	DIN 6537

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	41 mm
Tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB