

Garant**VHM fúró, hengeres szárral multidirekcionális szálirányhoz DIN 6535 HA, Gyémánt, Ø DC m7: 2,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122512 2,3
GTIN	4062406348984
Árucikk kategória	11Y

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **kristályos sp^3 gyémántbevonattal szálerősítéses kompozit anyagok, üvegszálás és szénszálás műanyagok ill. grafit** folyamatbiztos megmunkálásához. **90°-os csúcshézag** és speciális geometriával a **rétegek szétválásának elkerülése** érdekében. **Vezetőélel multidirekcionális szálirányhoz.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A táblázat szerinti **1/100-os méreteknél** szállítható.

Kérjük, vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiségeket a konfigurálható méreteknél:

Ø tartomány 1,01 – 2,99 mm: **10 darab**

Ø tartomány 3,01 – 9,99 mm: **5 darab**

Ø tartomány 10,01 – 11,99 mm: **3 darab**

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Teljes hossz L	55 mm
Névleges Ø D_c	2,3 mm
Szár Ø D_s	4 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f GFK-ban, CFK-ban	0,04 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	m7

Forgácshorony hossza L_c	16 mm
Az \emptyset tartomány (1/100-os leolvasás) konfigurálható	2,21 - 2,3 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	12,6 mm
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Kivitel	5xD
Csúcsszög	90 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	150 m/min	N
PE-HD	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	130 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PF 31	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	110 m/min	N
POM GF25	alkalmas	100 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	90 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	80 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	90 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	80 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
GFK, CFK	alkalmas	100 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas