

**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205704 5
GTIN	4062406262068
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Szár Ø D_s	6 mm
Élhossz L_c	9 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,25 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Spirálszög	45 fok
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Teljes hossz L	54 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

