

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205706 4
GTIN	4062406262433
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	11 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Vágóél Ø $D_c$	4 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Teljes hossz $L$	57 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Tűrés névleges Ø	d11

Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak $\varnothing D_1$	3,7 mm
Fogak száma Z	4
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

