

**HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205706 5
GTIN	4062406262440
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Élhossz L_c	13 mm
Spirálszög	45 fok
Teljes hossz L	57 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,25 mm
Tűrés névleges Ø	d11
Nyak Ø D ₁	4,6 mm
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

