

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205706 8
GTIN	4062406262464
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tűrés névleges Ø	d11
Nyak Ø $D_1$	7,4 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	63 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	25 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

