

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 9,5X250mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116245 9,5X250
GTIN	4062406264796
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Gőzölt nagy teljesítményű fúró különösen mély furatok fúrásához. Feltétlenül **ügyeljen a forgácsürítésre.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 1869
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	160,8 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcshézag	118 fok
Forgácsoló hossza L <sub>c</sub>	175 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Teljes hossz L	250 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	9,5 mm
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
GG(G)	alkalmas	18 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		