

**Garant**

**Csigafúró, extra hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L:  
6,2X350mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	116245 6,2X350
GTIN	4062406264741
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Gőzölt nagy teljesítményű fúró különösen mély furatok fúrásához. Feltétlenül **ügyeljen a forgácsürítésre.**

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	225,7 mm
Szabvány	DIN 1869
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ford,
Szár Ø $D_s$	6,2 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	235 mm
Névleges Ø $D_c$	6,2 mm
Teljes hossz L	350 mm
Csúcsszög	118 fok
Tűrés névleges Ø	h8

Vágóélek száma Z	2
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	21 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
GG(G)	alkalmas	18 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		