

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 6,8X225mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116250 6,8X225
GTIN	4062406265946
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Speciális 4 élszalagos köszörülés a nagyon jó megvezetés érdekében a furatban. Matt fényű hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

**Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz.** A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	225 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Vágóélek száma Z	2
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	144,8 mm

Csúcsszög	130 fok
Tűrés névleges Ø	h8
Szabvány	DIN 1869
Forgácshorony hossza $L_c$	155 mm
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	30 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	20 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		