

**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207154 12     |
| GTIN              | 4062406265724 |
| Árucikk kategória | 12X           |

**Leírás**

**Figyelem:**  
A 207155 sz. utódterméke.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 12 mm                           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 12 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,08 mm                         |
| Teljes hossz L   | 100 mm                          |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                         |
| Fogak száma Z  | 2                               |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 16 mm                           |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Rádiusz R  | 6 mm                            |
| Bevonat  | TiAlN                           |
| Szerszámanyag  | VHM                             |
| Szabvány   | Gyári szabvány                  |
| Típus  | N                               |
| Tűrés névleges Ø   | h10                             |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,05 \times D$ másolómarásnál        |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6                       |
| belső hűtés                            | nem                                   |
| Színes gyűrű                           | Nincs                                 |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró      |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 350 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 140 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 120 m/min | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 320 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |           |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|

