

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 9,5X320mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	116250 9,5X320
GTIN	4062406266066
Árucikk kategória	11B

Leírás

Kivitel:

Precíz csúcsköszörüléssel.

Speciális 4 élszalagos köszörülés a nagyon jó megvezetés érdekében a furatban. Matt fényű hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz. A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központoszó **142°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	205,8 mm
Szár Ø D_s	9,5 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	220 mm

Adatlap

Névleges Ø D _c	9,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	320 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	30 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	20 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		