

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 8,5X240mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116250 8,5X240
GTIN	4062406266028
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Speciális 4 élszalagos köszörülés a nagyon jó megvezetés érdekében a furatban. Matt fényű hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz. A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshövel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	8,5 mm
Teljes hossz L	240 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	152,3 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	8,5 mm

Szabvány	DIN 1869
Forgácshorony hossza L_c	165 mm
Csúcsszög	130 fok
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	30 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	20 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	4 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	20 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		