

**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207154 8
GTIN	4062406264703
Árucikk kategória	12X

**Leírás**

**Figyelem:**  
A 207155 sz. utódterméke.

**Műszaki leírás**

Spirálszög	30 fok
Fogak száma Z	2
Élhossz $L_c$	12 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Teljes hossz L	100 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Rádiusz R	4 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

