

Garant**VHM maró MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4,5mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202391 4,5
GTIN	4062406270827
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:**Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.****MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.****Excentrikus hátraköszörüléssel.**Különösen stabil a rövid felépítésnek köszönhetően. A hossz hasonló mint a **DIN 6527 rövid.****Felhasználás:**Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Spirálszög	45 fok
Tűrés névleges Ø	f8
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	15 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,08 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Nyak Ø D ₁	4,3 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Vágóél Ø D _c	4,5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6

Élhossz L_c	9 mm
Teljes hossz L	54 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	250 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	90 m/min	H
Acél $< 60 \text{ HRC}$	alkalmas	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Szárász	alkalmas		
Levegő	alkalmas		