

**Garant****GARANT Master Titan VHM mini-maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202287 0,2
GTIN	4062406270896
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Extra rövid vágóél** a maximális stabilitás érdekében. **Szárhossz DIN szerint** a szerszám jobb megtámasztásához a befogóban. Ez jelentősen növeli a szerszám élettartamát.

**Takarítsa meg az utánkösörülés költségeit:** Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánkösörülni.

Kedvező és extra stabil kivitel **nagyteljesítményű titán forgácsolásához.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	0,2 mm
Spirálszög	40 fok
Élhossz L <sub>c</sub>	0,6 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,002 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Teljes hossz L	44 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Titan

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		