

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205555 16
GTIN	4062406275662
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstermek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz.

A problémamegoldó a TPC megmunkálásnál.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	d11
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Spirálszög	42 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Teljes hossz L	123 mm
Fogak száma Z	5
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,8 mm
Élhossz L_c	64 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas