

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205555 20
GTIN	4062406275679
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstermek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz.

A problémamegoldó a TPC megmunkálásnál.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	140 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél Ø D _c	20 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	1 mm
Fogak száma Z	5
Tűrés névleges Ø	d11
Szár Ø D _s	20 mm

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Élhossz L_c	80 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spirálszög	42 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	130 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas