

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 205448 12 |
| GTIN | 4062406276027 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva INOX-nál. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. **Rendkívüli hajlítási törőszilárdság** ultrafinom szemcsézetű **alapanyag felhasználásának** köszönhetően. A vágóélek száma teljesítményre és folyamatbiztonságra van optimalizálva.

Előny:

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám **magja rendkívül stabil** marad.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Ajánlás:

Folyamatbiztos munkavégzéshez, különösen teli horonynál, **4 hűtőcsatorna-furattal** rendelkező szerszámbe fogókat használjon.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 5 |
| Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög | 40 fok |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,25 mm |
| Élhossz L_c | 16 mm |

| | |
|--|------------------------------|
| Teljes hossz L | 73 mm |
| Tűrés névleges Ø | d11 |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Előtolás f _z szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Sorozat | Master Inox |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Maróprofil | NR |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | 0,5×D szélézésnél |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Levegő | feltételesen alkalmas |