

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205450 12
GTIN	4062406276102
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Újszerű recés profillal**, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva INOX-nál. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. **Rendkívüli hajlítási törőszilárdság** ultrafinom szemcsézetű **alacsony felhasználásának** köszönhetően. A vágóélek száma teljesítményre és folyamatbiztonságra van optimalizálva.

**Előny:**

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácstervek vezetnek el. Ezáltal a szerszám **magja rendkívül stabil** marad.

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Ajánlás:**

Folyamatbiztos munkavégzéshez, különösen teli horonynál, **4 hűtőcsatorna-furattal** rendelkező szerszám befogókat használjon.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	26 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	36 mm
Fogak száma Z	5

Tűrés névleges Ø	d11
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,25 mm
Teljes hossz L	83 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	40 fok
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	NR
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		