

Garant**GARANT Master Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206333 4/1,0
GTIN	4062406276249
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal. A kitűnő élettartam és optimális forgácsolási teljesítmény érdekében különböző anyagokban.

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz R_1

Rádiusz mérete 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Rádiusz mérete > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Kifejezetten **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.

Figyelem:

A 206280 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	50 mm
Fogak száma Z	5
Spirálszög	30 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz L_c	5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm

Szár $\varnothing D_5$	4 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	16 mm
Minimális szár aláköszörülési $\varnothing D_5$	3,7 mm
Maximális szár aláköszörülési $\varnothing D_6$	3,9 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,2 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		