

Garant**GARANT Master Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206333 12/1,5
GTIN	4062406276409
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal**. A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző anyagokban.

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz R_1

Rádiusz mérete 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Rádiusz mérete > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Kifejezetten **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.

Figyelem:

A 206280 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	1,5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ²	0,045 mm
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	83 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm

Szár Ø D _s	12 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Spirálszög	30 fok
Élhossz L _c	12 mm
Maximális szár alaköszörülési Ø D ₆	11,8 mm
Minimális szár alaköszörülési Ø D ₅	11 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,2 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételeesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB