



## Vágótárcsa PSF STEELOX EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø: 125mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	563435 125
GTIN	4007220560372
Árucikk kategória	55T

### Leírás

#### Kivitel:

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik.**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (Form 41) vagy könyökös (Form 42).**

Extra vékony vágótárcsa nagyon gyors, csekély sorjás vágásokhoz alacsony hőterheléssel és kényelmes, ergonomikus vágásvezetéssel.

Univerzális PSF sorozatú vágótárcsa profilok, csövek stb. vágásához.

#### Felhasználás:

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s  $v_c$  forgácsoló sebességgel.

#### Specifikáció:

<strong>A60P-PSF-STEELOX.</strong>

#### Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsákat csökkentett vágási sebességgel alkalmazza.

## Műszaki leírás

Alak leírása	Egyenes
Maximális fordulatszám	12200 min <sup>-1</sup>
Tárcsa Ø	125 mm
Furat Ø	22,23 mm
Specifikáció	A60P-PSF-STEELOX
Tárcsaszélesség	1 mm
Anyagvastagsághoz	3 - 5 mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Anyaghoz optimalizálva	Acél
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	feltételeesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	alkalmas		

GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	feltételesen alkalmas
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas
Uni	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas