

Garant**GARANT Master Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206335 3/0,3
GTIN	4062406275785
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal**. A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző anyagokban.

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz R_1

Rádiusz mérete 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Rádiusz mérete > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Kifejezetten **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.

Figyelem:

A 206300 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	4 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,3 mm
Teljes hossz L	75 mm
Spirálszög	30 fok
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ²	0,01 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm

Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Maximális szár alaköszörülési $\varnothing D_6$	2,9 mm
Minimális szár alaköszörülési $\varnothing D_5$	2,7 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	75 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		