

Garant**GARANT Master Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/1,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 206335 6/1,5 |
| GTIN | 4062406276799 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal**. A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző anyagokban.

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz R_1

Rádiusz mérete 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Rádiusz mérete > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Kifejezetten **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.

Figyelem:

A 206300 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ² | 0,022 mm |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Vágóél rádiusz R_1 | 1,5 mm |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Élhossz L_c | 7 mm |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Vágóél Ø D_c | 6 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 5 |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 44 mm |
| Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Maximális szár alaköszörülési $\varnothing D_6$ | 5,9 mm |
| Minimális szár alaköszörülési $\varnothing D_5$ | 5,5 mm |
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | H |
| Tűrés névleges \varnothing | e8 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05×D szélezésnél |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,2×D szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Tóruszmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 150 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél $< 55 \text{ HRC}$ | alkalmas | 35 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 90 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 80 m/min | M |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| GG(G) | alkalmas | 100 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|