

Garant**GARANT Master Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206335 16/1,0
GTIN	4062406276904
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal**. A **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében különböző anyagokban.

Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz R_1

Rádiusz mérete 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Rádiusz mérete > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Kifejezetten **nagysebességű megmunkáláshoz** a **forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.

Figyelem:

A 206300 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Teljes hossz L	150 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	92 mm
Vágóél Ø D_c	16 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	6
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm

Szár Ø D _s	16 mm
Spirálszög	30 fok
Élhossz L _c	16 mm
Maximális szár alaközörülési Ø D ₆	15,8 mm
Minimális szár alaközörülési Ø D ₅	15 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------