

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205256 20
GTIN	4062406277017
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,28 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	35 fok
Vágóél Ø D_c	20 mm
Szár Ø D_s	20 mm

Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	104 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Élhossz L_c	41 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,25 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,5 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Levegő	alkalmas