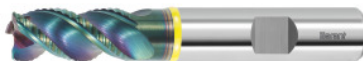


Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,
Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 205256 16 |
| GTIN | 4062406276997 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabaddalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Spirálszög | 35 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Élhossz L _c | 31 mm |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 42 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban | 0,22 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogak száma Z | 4 |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,2 mm |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Teljes hossz L | 92 mm |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 15 mm |
| Sarok lekerekítés r_v | 0,32 mm |
| Sorozat | Master Alu |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Maróprofil | WR |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | igen |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 450 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 380 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |